

Epidian Floor G2 + S1 rendszer

Az Epidian® FLOOR S1 epoxigyanta az EPIDIAN FLOOR S1 padlóburkolati rendszer összetevője

A termék eredeti gyári csomagolásban.

A minőséget a mindenkor gyártói tanúsítvány garantálja.

Az EPIDIAN®FLOOR S1 FLOORING SYSTEM ipari épületekben, beleértve az élelmiszeripart, valamint lakóhelyiségekben történő használatra készült.

JELLEMZŐK:

- Magas vegyszerállóság
- Magas mechanikai ellenállás
- Esztétikus, színes fényes felület
- Víz záróság
- Fokozott kopásállóság
- Könnyen tisztán tartható
- Nem tartalmaz nonilfenolt

Az Epidian® FLOOR S1 epoxigyanta az EPIDIAN FLOOR S1 padlóburkolati rendszer összetevője

A rendszer a következőket tartalmazza:

1. Epidian® FLOOR G2 + Epidian® FLOOR U1 (aljzat alapozása)

2. Epidian® FLOOR S1 + Epidian® FLOOR U1 (fedőréteg)

Alkalmazás:

ALAPOZÁS : Epidian® FLOOR G2 + Epidian® FLOOR U1 I (az aljzat nedvszívó képességétől függően): 0,2-0,4 kg / m². Porózus felület esetén ajánlott 2 rétegben felhordani.

FEDŐRÉTEG : Epidian FLOOR S1 + Epidian® FLOOR U1 (az aljzat szerkezetétől függően): 1,3-1,4 kg / mm

EPIDIAN FLOOR S1

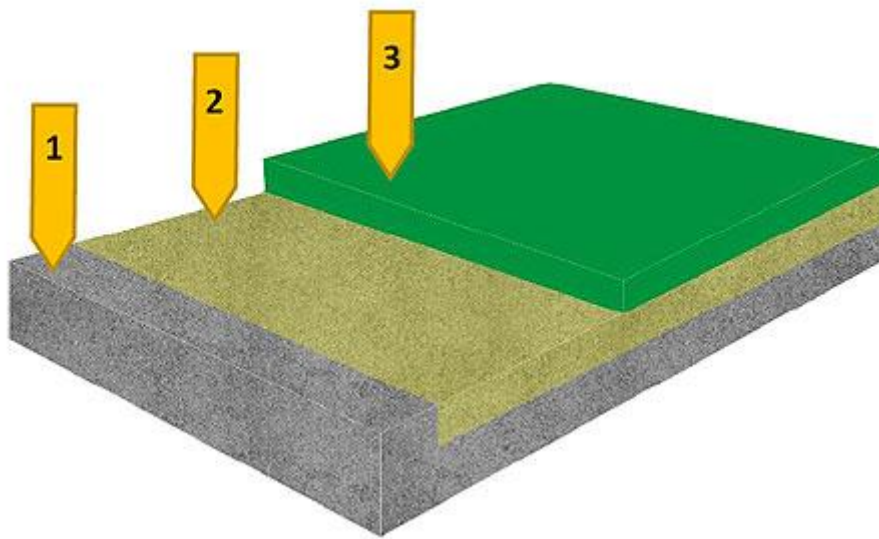
A padló megfelelő kivitelezése ebben a rendszerben szakembert igényel.

Alkalmazási példa:

- csarnokok és folyosók ipari üzemekben,
- garázsok, buszpályaudvarok,
- reprezentatív tárgyak,
- csarnokok és iskolák technikai helyiségei,
- raktárak, tejüzemek, sörfőzdék, élelmiszerüzemek,
- fürdők, szociális helyiségek,
- steril helyiségek a gyógyszergyárakban

RENDSZERFELÉPÍTÉS:

A FLOOR S1 rendszer egy kiváló minőségű dekoratív epoxi padló.



1. Beton aljzat

2. Alapozó réteg: Epidian[®] FLOOR G2 + Epidian[®] FLOOR U1

3. Fedőréteg: Epidian[®] FLOOR S1 + Epidian[®] FLOOR U1

Epidian FLOOR G2 összetétel:

A komponens - Epidian® FLOOR G2, alacsony viszkozitású módosított epoxigyanta

B komponens - Epidian® FLOOR U1, módosított cikloalifás amin

FLOOR S1 összetétel:

A komponens - Epidian® FLOOR S1, módosított epoxigyanta, amely szerves pigmenteket és töltőanyagokat tartalmaz

B komponens - Epidian® FLOOR U1, módosított cikloalifás amin

Színek a RAL színskála szerint

GYÁRTÁSI ÚTMUTATÓ:**Aljzat előkészítése:**

A padló minőségét meghatározó egyik fő tényező a megfelelően előkészített, megfelelő szilárdságú betonaljzat. A minimális nyomószilárdság 25 MPa, a szakítószilárdság pedig 1,5 MPa legyen. Az aljzatot az építés során alkalmazott módszerek szerint nedvesség ellen védeni kell. A betonnak legalább 28 naposnak kell lennie. Az aljzat felülete legyen tiszta, száraz (megengedett nedvességtartalom 4%) és nedvszívó (megfelelően érdes). Az olyan szennyeződések, mint: megkeményedett vakolat, cementtej, festékmaradványok, tapadásgátló hatású anyagok (olajok, zsírok, paraffin, kenőanyagok) gondosan el kell távolítani. Különböző felülettisztítási módszereket alkalmaznak, beleértve a szemcseszórást, homokfúvást, égetést, csiszolást stb. Tisztítás után az aljzatot alaposan fel kell porszívózni (ipari porszívóval). Az aljzat egyenetlenségeit alapozni kell, epoxi habarccsal kitölteni és kiegyenlíteni, bizonyos érdesség megtartásával

A kikeményedés feltételei:

Az epoxi kompozíciók előkészítése, felhordása és térhálósodása során a levegő hőmérséklete és páratartalma nagyban befolyásolja a kész bevonat minőségét és tulajdonságait. Az optimális munkakörülmények a 20°C (15 °C - nál nem alacsonyabb) hőmérséklet és a 65%-os relatív páratartalom. Magasabb páratartalom esetén a megszilárdult bevonaton zavarosság, lerakódás és ragadósság léphet fel. Az aljzat hőmérsékletének a harmatpont alá csökkenése a kikeményedés során különösen kritikus hatással van a bevonat megjelenésére és minőségére. A padló felületén ilyen körülmények között keletkező kondenzátumcseppek is jelentősen csökkentik a tapadást. Többrétegű bevonatok esetén a következő réteg semmilyen körülmények között nem hordható fel, ha az aljzat hőmérséklete alacsonyabb vagy egyenlő, mint a harmatpont hőmérséklete. Legalább 3 fokkal magasabbnak kell lennie. A padlóburkolati munkák megkezdése előtt mérje meg az alap hőmérsékletét, a helyiség hőmérsékletét és a levegő relatív páratartalmát. Az aljzat és a környezet hőmérsékletének kedvezőtlen aránya esetén hőlégfúvókat, fűtőtesteket stb. alkalmazzon. A bevonat kikeményedése során óvni kell a műgyanta felületet a víztől és más vegyszerrel való érintkezéstől, valamint a portól és huzattól.

Temperatura powietrza °C	Temperatura punktu rosy w °C w zależności od względnej wilgotności powietrza											
	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
30	14,9	16,8	18,4	20,0	21,4	22,7	23,9	25,1	26,2	27,2	28,2	29,1
28	13,1	15,0	16,6	18,1	19,5	20,8	22,0	23,2	24,2	25,2	26,2	27,1
26	11,4	13,2	14,8	16,3	17,6	18,9	20,1	21,2	22,3	23,3	24,2	25,1
24	9,8	11,3	12,9	14,4	15,8	17,0	18,2	19,3	20,3	21,3	22,3	23,1
22	7,8	9,5	11,1	12,5	13,9	15,1	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,3
20	6,0	7,7	9,3	10,7	12,0	13,2	14,4	15,4	16,4	17,4	18,3	19,2
18	4,2	5,9	7,4	8,8	10,1	11,3	12,5	13,5	14,5	15,4	16,3	17,2
16	2,4	4,1	5,6	7,0	8,2	9,4	10,5	11,6	12,6	13,5	14,4	15,2
14	0,6	2,3	3,7	5,1	6,4	7,5	8,6	9,8	10,6	11,5	12,4	13,2
12	-1,0	0,4	1,9	3,2	4,5	5,7	6,7	7,7	8,7	9,6	10,4	11,2
10	-2,6	-1,2	0,1	1,4	2,6	3,7	4,8	5,8	6,7	7,6	8,4	9,2

Aljzat alapozása: Az alapozáshoz

EPIDIAN FLOOR G2 epoxi alapozót használunk. Használat előtt alaposan keverje össze a készítmény összetevőit tömegarányban:

- **Epidian FLOOR G2** - 100 tömegrész
- **Epidian FLOOR U1** - 40 tömegrész

Egyszerre 3 kg-nál nem nagyobb adagokat készítsen a keverékből. Az eltarthatóság körülbelül 10 perc. Az alapozó oldatot ecsettel, hengerrel vagy gumibetétes lehúzóval hordja fel. Az alapozást úgy kell elvégezni, hogy az alapozó oldatból látható csomók ne képződjenek az aljzat felületén (teljesen fel kell szívnia a betonnak). A kevésbé nedvszívó aljzatokat egyszer alapozza meg, a nagyobb nedvszívó képességű aljzatokat kétszer. A második réteget az első megkötése után hordja fel. Hagyja az alapozott aljzatot 16-24 órán át. kb. 20 °C hőmérsékleten megkötni.

Az alapozó keverék mennyisége: 0,2-0,4 kg / m² /réteg.

Az optimális munkakörülmények 20 °C (legalább 15 °C) és a levegő relatív páratartalma 65%-ig. Magasabb páratartalom esetén a megszilárdult bevonaton zavarosság, kráterképződés és tapadás léphet fel. Az aljzat hőmérsékletének a harmatpont alá csökkentése a kikeményedés során különösen kritikus hatással van a bevonat megjelenésére és minőségére. Többrétegű bevonatok esetén a következő réteg semmilyen körülmények között nem hordható fel, ha az aljzat hőmérséklete alacsonyabb vagy egyenlő, mint a harmatpont hőmérséklete.

Fedőréteg:

Keverje össze alaposan az Epidian® FLOOR S1 -et (a töltőanyagok esetleges leülepedése miatt), majd keverje össze a padlóburkolat komponenseit a következő arányokban:

- Epidian® FLOOR S1 - 100 tömegrész
- Epidian® FLOOR U1 - 25 tömegrész

amíg homogén anyagot nem kapunk.

Maximum 400 ford./perc fordulatszámú keverőt használjon. A csíkok kialakulása azt jelzi, hogy a keverék nem megfelelően lett elkeverve. Figyelní kell arra is, hogy az edény falán és alján is megfelelően elkeveredjenek a komponensek. A szükséges keverési időt, 3-5 percet tartson (a túl hosszú keverés sok levegőt visz be a keverékbe). Keverés után a keveréket egy másik (lehetőleg polietilénből készült) edénybe öntjük, újra keverjük, majd az alapozott felületre öntjük és fogazott lehúzóval vagy fogasléccekkal ellátott lehúzóval egyenletesen eloszlatjuk a kívánt vastagságban. A műgyantafelület kibuborékoztatására tűskéshengert használjon ügyelve arra, hogy megóvja az oldalfalakat a fröccsenésektől. A legjobb, ha egy kis adagot készítünk a keverékből (kb. 10 kg). Ha van lehetőség a gyors feldolgozásra, akkor

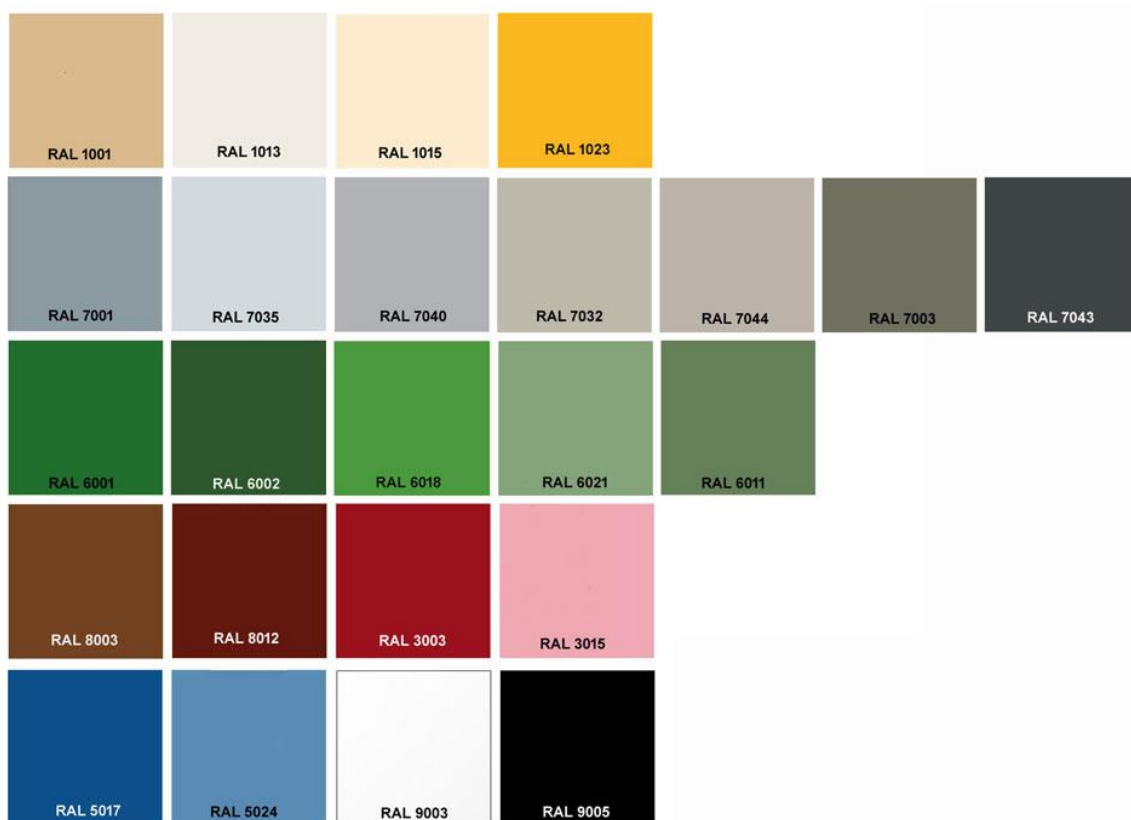
nagyobb mennyiségű keveréket is készíthetünk. Mindig ügyeljen, hogy megfelelő keverőberendezést használjon. Az összetevők összekeverésétől a keverék aljzatra való felhordásáig eltelt idő nem haladhatja meg a néhány percet. A padlót az utolsó réteg felhordása után 24 órával lehet gyalogosforgalomba helyezni és biztosítani kell a teljes felület 7 nap át tartó kikeményedését. Első mosás 14 nap után szabad elvégezni.

Szerszám tisztítás:

Az epoxibevonat készítéséhez használt összes berendezést folyamatosan ACETON típusú oldószerrel kell tisztítani, hogy megakadályozzuk az epoxi összetétel maradványainak megkeményedését a szerszámokon.

Minden szennyeződést frissen kell eltávolítani, nem szabad hagyni, hogy megkeményedjen.

Példák padlószínekre RAL szerint:



RAL 9002