



# Alvin Kereskedőház Zrt.

Gélek, segédanyagok,  
felületkezelő anyagok



## Tartalom:

---

<b>Gélek.....</b>	<b>3</b>
<i>Ortoftálsavas - Ipari gélek .....</i>	<i>3</i>
<i>Izoftálsavas – ISO gélek .....</i>	<i>3</i>
<i>Szerszámgélek .....</i>	<i>5</i>
<i>Vinilészter gélek .....</i>	<i>5</i>
<i>Epoxi gélek.....</i>	<i>5</i>
<b>Színező paszták.....</b>	<b>6</b>
<i>Poliészter színező paszták .....</i>	<i>6</i>
<i>Epoxi színező paszták .....</i>	<i>6</i>
<b>Poliészter, vinilészter alapú gélek segédanyagai .....</b>	<b>7</b>
<i>Térhálósítók, poliészter, vinilészter alapú gélekhez .....</i>	<i>7</i>
<i>Egyéb anyagok .....</i>	<i>8</i>
<i>Formalevlasztók.....</i>	<i>10</i>



A gélyanták nagy viszkozitású – általában töltőanyagot és pigmenteket tartalmazó – tixotróp poliészterek, amelyek korrózióvédelmi szempontokon túlmenően speciális célokat is szolgálnak: így a felület színét, fényességét, dekoratív jellegét.

Egy vázerősítésű poliészter termék élettartamát döntően befolyásolja a környezettel érintkező felületi réteg vegyi anyagokkal, vízzel, hőmérséklettel (hősokkal) és mechanikai behatásokkal (ütés, karcolás, kopás stb.) szembeni ellenálló képessége. Ugyanez a felületi réteg határozza meg a végtermék dekoratív, esztétikai jellegét. Ezek ismeretében érthető, hogy körültekintően kell megválasztani a kézi vagy gépi eljárással felhordható – a gyártásfolyamattól függően elnevezett – „gelcoat”-ot vagy „topcoat”-ot. Az elsőként alkalmazott réteget „gelcoat”-nak, az utolsóként felhordott réteget pedig „topcoat”-nak nevezzük. A paraffinmentes gyanták és gélek felülete mindig ragadós marad, ezért ha nem szerszámba gélezünk, akkor a záró rétegbe mindig paraffinos oldatot kell keverni.

## **Ortoftálsavas – ipari gélek:**

Amennyiben a mechanikai-szilárdsági, hőállósági és korrózióállósági tulajdonságok nem meghatározó követelmények konvencionális poliészterek alkalmazása tökéletesen megfelelő.

Enyhe ásványi savak, alacsony koncentrációjú sók vagy alkoholok vizes oldatai, továbbá egyes alifás szénhidrogének (paraffinolaj, kenőolaj) nem zárják ki egy ortoftálsavas poliészter gyanta alkalmazását.

Lúgos közeggel szembeni ellenálló képességük minimális.

Rövid vagy időszakos vízzel való érintkezés mellett egyéb kiváló kémiai ellenálló képességű (vízálló) felületbevonó réteg alkalmazása nélkül is használható.

A konvencionális poliészterekből készült berendezések tartós hőállósága ~50 °C.

### **- Ipari ecsetes natúr poliészter gél**

- Ez az alapgél színezetlen poliészter gél, melyhez különféle színező pasztákat adva kívánt szín érhető el.
- Alapvetően natúr (színtelen) vagy fehér színben elérhetőek, viszont van lehetőség RAL szín szerinti bekeverésre, különféle kiszerezésekben. Nem ajánljuk kültéri bevonásokra.
- Elérhető kiszerezések RAL színtől függően: 1kg; 3kg;5kg; 10kg; 25kg



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## **ISO – Izoftálsavas gélek:**

*Ezt a géltípust kézi laminálással illetve szórásos eljárással ajánljuk felhordani. Kiválóan alkalmas hajó-, építő- és szállítóiparban használatos formatestek, alkatrészek gyártásánál.*

*Nagyon jó időjárásállóság, UV állóság és vízállóság jellemzi. Fontos, hogy a felhasználás során 18-20°C hőmérsékletet*

- **ISO ecsetes fehér poliészter gél**
  - *Ez az alapgél fehér színű, kézi laminálás technológiához ajánljuk. Poliészter gyantával készített laminátumok védelmére és a végső réteg kialakítását segíti elő.*
  - *Kifejezetten ajánljuk kültéri és vízzel érintkező felületek készítésére, továbbá a vegyszerállósági követelményeknek is megfelel.*
  - *Cégünk vállalja RAL szín szerinti bekeverését különféle kiszerezésekben.*
  
- **ISO ecsetes natúr poliészter gél**
  - *Ez az alapgél fehér színű, kézi laminálás technológiához ajánljuk. Poliészter gyantával készített laminátumok védelmére és a végső réteg kialakítását segíti elő.*
  - *Kifejezetten ajánljuk kültéri és vízzel érintkező felületek készítésére, továbbá a vegyszerállósági követelményeknek is megfelel.*
  - *Cégünk vállalja RAL szín szerinti bekeverését különféle kiszerezésekben.*
  - *Elérhető kiszerezések RAL szintől függően: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg.*



## Szerszám gélek:

A szerszám gyanták és gélek nagy előnye hagyományos társaihoz képest az, hogy szinte „0” zsugorodású – méretstabilis, tartós, tökéletesen sima felületet tud biztosítani. Az ebből készült szerszámok nagyon sok leválasztás, szerszámbontás után is megtartja felületi fényét.

A szerszámgélek könnyen megismerhetőek, mivel színük jellegzetesen kontrasztos, rikító. Jellemzően világoszöld, fekete, stb.

- **Ecsetes poliészter ISO szerszám gél, fekete**
  - Ez a szerszám gél előre színezett, isoftálsavas poliésztergél, szórástechnológiához használható. Speciális formulája segít elkerülni a mikroporozitást. Nagy felületi keménységet és magassfényt biztosít a szerszám számára, ellenállóvá teszi továbbá sztirollal szemben.
  
- **Ecsetes vinilészter szerszám gél,**
  - Ezek a gélek előgyorsított epoxi-bisfenol A alapú észter-uretán gyanták, sztirolban oldva. Különösen alkalmasak olyan szerszámok készítéséhez, amelyek nagy kémiai és termikus terhelésnek vannak kitéve.
  - Elérhető színek: fekete, világoszöld, szürke.
  - Elérhető kiserelések színtől függően: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 23kg
  
- **Csiszolható epoxi szerszám gél,**
  - Ez a szerszám gél előre színezett, epoxi gél, mely már tartalmazza mindkét komponenst (szett). Használható az ősminta felületi bevonására és negatív termékek készítésére.
  
- **Hőálló epoxi szerszám gél,**
  - Ez a szerszám gél előre színezett, epoxi gél, mely már tartalmazza mindkét komponenst (szett). Ez ezzel készített szerszám felülete csiszolható. Nagyon jó hőállóság és kémiai ellenálló képesség jellemzi.
  - Felhasználható Poliészter injektáló szerszám és poliuretán hab szerszámok esetén.



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

*RAL színskála alapján partnereink számára kínálunk színező pasztákat. Pasztáink kiválóan alkalmazhatóak poliészter gélek színezésére. Epoxi és poliuretán gyantákhoz alap színezőpasztákat kínálunk.*

*Az alapszíneken kívül RAL színskála szerinti színkeverést is vállalunk. Az így elkészített színező pasztát mindenki bekeverheti a saját alap géljébe. További szolgáltatásként cégünk vállalja az általunk vásárolt gélek és színező paszták kisebb-nagyobb mennyiségű színre keverését is.*

*Rövid határidőn belül vállaljuk színező paszták színre keverését, gélek színre keverését.*



## Térhálósítók, poliészter, vinilészter alapú gélekhez

A poliészter és vinilészter gyanták térhálós szerkezete gyökös mechanizmusú láncpolimerizáció révén alakul ki. A polimerizáció kezdeti lépése a láncreakció iniciálása, amely a monomerből, vagy egyéb anyagból (iniciátor) növekedésre képes szabad gyökök képződését jelenti. A gyökképződés fizikai vagy kémiai módszerekkel hozható létre. A legelterjedtebb módszerek a következők:

- Termikus
- Redox kémiai reakció
- Sugárzásos eljárás

Az adott módszerek közül a második (redox kémiai reakció) típus használata a legjellemzőbb, ahol a redox reakcióban az oxidálószer az iniciátor, a redukálószer pedig leginkább valamely változó vegyértékű fém, vagy tercier amin. A kompozitiparban változó vegyértékű fémként legtöbbször 1-12%-os kobalt vegyület (Co-sztearát, Co-naftaát, Co-oktoát) oldószeres oldatát használják. Az oldószer általában i-propanol, vagy toluol, i-butil acetát keveréke.

Összefoglalva a kobalt, mint aktivátor elősegíti az iniciátor (peroxid) szobahőmérsékleten való gyökké bomlását, amely a monomer egységek és a telítetlen dikarbonsavak  $-C=C-$  kettősének felszakadást és gyökké alakulását idézi elő. A gyökök ezután egy láncreakció során nagy molekulatömegű térhálós szerkezetet alakítanak ki, melyet polimernek nevezünk.

Ilyen kémiai reakció játszódik le mind a telítetlen poliészter, mind a vinilészter esetében is, ahol annak sebessége az aktivátor és az iniciátor típusának megváltoztatásával és az adagolásával szabályozható.

- **Norox MEKP-925**
  - Ez a térhálósító kiválóan alkalmas a legtöbb vinilészter gyantához, poliészter gyantához és gélhez. Viszonylag alacsony hidrogén-peroxid tartalma.
  - Elérhető kiserelések: 0,1l; 0,5l; 1l; 5l; 10l; 25kg



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu

**Céggjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## Egyéb anyagok

### - **Kötésgyorsító - CIKOBALT DMA**

- *Telítetlen poliészter gyanták térhálósításához, szerves peroxiddal (katalizátorral) alacsony hőmérsékleten, a kötési idő gyorsítására használják. A felhasználási mennyiséget a gyanta típushoz, az alkalmazott katalizátorhoz, és a kötési folyamathoz kell beállítani.*
- *Ajánlott adagolás, a gyanta tömegének 1,0 - 2,0%-a.*
- *Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1l; 5l; 10l*

### - **Aktivátor, kötésgyorsító - CIKOBALT X1 1%**

- *Ajánljuk, amennyiben a telítetlen poliészter és vinilészter gyanták katalizátorral történő keveréke szobahőmérsékleten nem eredményez kellőképpen gyors térhálósodást. Ennek oka, hogy a gyanta polimerizációja csak aktivátor jelenlétében játszódik le.*
- *Amennyiben a gyanta alapesetben aktivátort nem tartalmaz, azt pótolni kell. Ajánlott mennyisége 0,5 – 3,0% között, de jellemzően 1%.*
- *Ajánlott adagolás, a gyanta tömegének 1,0 - 2,0%-a.*
- *Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1l; 5l; 10l*

### - **Paraffinos Toluol – CR 4132**

- *Az alacsony olvadáspontú paraffint tartalmazó oldat paraffinmentes gyanták utolsó rétegének és „gelcoat”-ok „topcoat”-tá alakításának elengedhetetlen adalékanyaga.*
- *Ajánlott adagolás gélek esetén 1%, gyanták esetén 2%.*
- *Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1l; 5l; 10l*





## Sztirol

Poliészter gyanták, gélek megfelelő viszkozitásának csökkentésére szolgáló adalék anyag. maximum 3-5% használandó! Poliészter gyanták és gélek tartalmaznak sztirolt, de sokszor szükség van a viszkozitás csökkentésére, vagyis, ha a viszkozitás szám kisebb, annál könnyebben mozog az anyag mert kevés a benne lévő belső súrlódás.

- A sztirol monomer a poliészter és vinilészter gyanták viszkozitását csökkentő aktív oldószer. Alkalmazásával növelhető a gyanta hígsága. Maximális adagolási mennyiség: 5%

- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1000ml; 10l; 20l

## - Aceton

- Jellegzetes szagú, illékony, tűzveszélyes oldószer poliészter, vinilészter és epoxi gyanták feldolgozásához, szerszámok tisztításához.

- Elérhető kiszerelések: 1l; 5l; 10l; 20l; 200l

## - Gyúrható epoxi paszta – SC 258

- Ez az epoxi paszta kézi felhasználásra ajánlott, 10-40mm vastag durva bevonatok, továbbá mintadarabok, nagy méretű modellek készítéséhez.

- 1:1 keverési arányú, kézi keverésre ajánlott. Jól tapad különféle fákhhoz, habokhoz, polisztirolhoz, megmunkálható lapokhoz, stb.

## - Technikai gyurma

- Elsősorban lyukak ideiglenes lezárásához, dudorok simításához, rések tömítésére és öntőformák kialakítására alkalmas. Könnyen feldolgozható, egy komponensű, kénmentes és hőmérséklet álló (80°C-ig) gyurma.

- Elérhető kiszerelés: 350g vagy 6x350g



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24

Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**

**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## Formaleválasztók

A polimer alapú formaleválasztók hőálló és többszöri leválasztásra alkalmas bevonatot képeznek a szerszám felületén. Ez annak köszönhető, hogy erősen megtapadnak a szerszám felületéhez, és nagyon kevés helyeződik át belőlük a termékre. Emiatt a hibátlan felületű termék további előkezelés nélkül festhető, vagy ragasztható. A manapság talán a legkorszerűbb polimer alapú formaleválasztók az úgynevezett „szemi-permanens” (félfolyamatos) formaleválasztó típusok, amelyek nem tartalmaznak halogén vegyületeket, mindazonáltal, hőállóságuk gyakran felülmúlja a teflon tartalmúakét. Ezek a térhálós rendszerek, kemény száraz tapintású körülbelül 1µm vastagságú filmet képeznek a szerszám felületén. Ezek a formaleválasztók adják a legvékonyabb filmet, illetve kiválóan visszaadják a szerszám finom rajzolatait.

### Előnyei:

- Kopásálló, számos leválasztásra alkalmas filmet képeznek
- Minimális az áthelyeződés, ezért a terméket nem szükséges tisztítani
- Kevés a felületi hiba
- Az egy termékre jutó költség kisebb, mint az egyéb formaleválasztóknál

### Hátrányai:

- Száraz filmet képeznek, ezért kicsi a csúsztató hatásuk („kemény leválasztás”)
- Be kell tartani a felhordás szabályait. → Kevésbé felhasználóbarát
- Idő kell a térhálósodáshoz, megszakad a munkafolyamat
- Korlátozott a tárolhatósága

## Formaleválasztók - paszták

- **Oskar's M 700 vagy Spacewax 300**
  - A természetes alapú („Carnauba wax”) viaszok az egyik legelső formaleválasztók. Relatív alacsony olvadáspontjuk (44 °C) miatt csak alacsonyabb hőmérsékleten alkalmazhatók. Amennyiben a gél kötése közben a viasz megolvad, bekerülhet a gélbe és ezzel a szerszám felületén megszűnik a leválasztó hatás. Vannak magasabb hőmérsékleten olvadó viaszok is, de ezek olvadáspontja is csak maximálisan 60 °C. A korszerűbb változatok könnyen párolgó szerves oldószerekben oldva kerülnek forgalomba. Az oldószerbe diszpergált paraffin tökéletesen alkalmas kompozit szerszámok formaleválasztásához. Felkenésük és keményre kötésük után szárad és puha ronggyal fényesíthetők.
  - Ez egy olyan szilárd emulziós szilikonmentes viasz, amely kemény és ellenálló réteget képez a felületen.



## Formaleválasztók - folyadékok

### - **Általánosan használható – 227 CEE**

- Ez a termék kiválóan alkalmazható epoxi, fenol, poliészter vagy vinilészter termékek acél, alumínium vagy kompozit szerszámból való kivételét segíti.

#### **Felhasználási javaslat:**

- Hordjuk fel az Marbocote 227-et egy tiszta, száraz pamutronggyal
- Finoman töröljük át a szerszám felületének 0.5m -es területét. Erőteljes dörzsölés, vagy polírozás nem szükséges
- Ismételjük az 1 és 2 műveletet a szerszám szomszédos területein. Biztosítsuk minden alkalommal a megfelelő átfedést a kezelt felületek között
- Ismételjük a műveleteket a szerszám teljes felületének bevonásáig
- Ha megszáradt, akkor hagyjuk a filmet 15 percig keményedni
- Ismételjük az 1-5 lépéseket további három alkalommal (összesen négy réteg)
- Az utolsó réteget hagyjuk 30 percig szobahőmérsékleten keményedni. Meg-engedett a hosszabb ideig tartó kikeményítés, vagy a melegítés (pl. 15 perc, 60°C) javítja a film tartósságát.

### - **Általánosan használható – TRE 75 ECO**

- Valamennyi epoxi, poliészter, vinilészter, fenol és egyéb hőre keményedő termék leválasztására alkalmas. Tartós bevonatot képez és számos leválasztást biztosít. Nem szennyezi a leválasztott felületet
- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1000ml; 5l



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24

Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**

**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## - **Általánosan használható – Marbo 625 X ECO**

- Ez a viaszos formaleválasztó epoxi, poliészter, vinilészter, fenol és egyéb hőre keményedő termék leválasztására alkalmas.
- A szerszám felületét nagyon gondosan meg kell tisztítani azt esetleges szennyeződésektől, vagy a korábbi formaleválasztó maradványoktól, melyek megakadályoznák az új formaleválasztó réteg megfelelő tapadását a szerszám felületéhez.

### **Felhasználási javaslat:**

- rázzuk fel az anyagot!
- Hordjuk fel a Marbocote 625X ECO-t egy tiszta, száraz ronggyal
- A frekvenciált helyeket töröljük át ismét a Marbocote 625X ECO-val átitatott ronggyal
- A film lassan elszürkül (mint a viasz)
- Jellemzően 15-20 perc alatt a Marbocote 625X ECO megszárad
- Tiszta ronggyal polírozzuk magassfényűre a filmet. Ne használjunk kemény gumit. A frekvenciált helyekről a viasz könnyen letörlődik. A mechanikus polírozás nem javasolt, mert a terméken "száraz foltok" keletkezhetnek
- Ismételjük a rétegezést háromszor
- Hagyjuk 20 percig keményedni a réteget
- Kezdődhet a munka
  
- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1000ml

## - **Epoxi termékekhez – Demouland 841**

- Ez egy olyan oldószeres folyékony viasz tartalmú formaleválasztó, amelyekkel porózus mentes felületek kialakítása valósítható meg.
- Használat előtt fel kell rázni, illetve a javasolt három réteg mindegyikének felhordása után polírozást igényel. Az így létrehozott fényes felület különösen laminálásra és öntésre ajánlott epoxi rendszereknél javasolt.



- **Poliészter, vinilészter termékekhez – Fastcote LP**

- *Ez egy könnyen, gyorsan felhordható, klórmentes, környezetbarát oldószer. Minimális termék áthelyeződésre hajlamos, tartós ez által sokszoros leválasztást biztosít.*
- *A Marbocote® Fastcote LP a gélezett, üvegszál erősítésű poliészter és vinilészter termékek gélezett szerszámból való kivételét segíti.*
- *A Marbocote Fastcote ideális a magasfényű termékek gyártásához. A Marbocote Fastcote LP különleges polimer klórmentes szerves oldószerek keverékében. A Marbocote Fastcote LP magasfényű felületet ad, egyszerű törléssel alkalmazva. Nincs szükség dörzsölésre vagy polírozásra. A Marbocote Fastcote LP tartós, és számos leválasztást biztosít. A leválasztott felületet nem szennyezi.*
- *Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1000ml; 5l*



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

**Céggjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**



- **Rendelés felvétel:**
  - o [aruhas@alvin-ltd.com](mailto:aruhas@alvin-ltd.com) e-mail címen
  - o <https://www.alvinshop.hu>
  - o személyesen
- **Műszaki szaktanácsadás:**
  - o [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com) e-mail címen
  - o +36 23 44 565 10 telefonszámon szerdán és pénteken: 9:00 – 14:00
- **Nyitva tartás:**
  - o Hétfő-csütörtök: 8:00 – 16:00
  - o Péntek: 8:00 – 15:00
- **Egyéb információ kérés:**
  - o [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com) e-mail címen



#### **Kollégáink elérhetőségei:**

- **Takács Roland** – Cégvezető  
[roland.takacs@alvin-ltd.com](mailto:roland.takacs@alvin-ltd.com)  
Tooling
- **Bauer Ferenc** – Logisztikai vezető  
[bauer.ferenc@alvin-ltd.com](mailto:bauer.ferenc@alvin-ltd.com)

#### **Kompozit értékesítés:**

- **Kovács Viktória**  
[kovacs.viktora@alvin-ltd.com](mailto:kovacs.viktora@alvin-ltd.com)  
Key account Manager, Mérnök
- **Bartók Viktória**  
[bartok.viktoria@alvin-ltd.com](mailto:bartok.viktoria@alvin-ltd.com)  
Kompozit mérnök
- **Stefánné Csányi Erika**  
[csanyi.erika@alvin-ltd.com](mailto:csanyi.erika@alvin-ltd.com)  
Vegyészmérnök

#### **Építőipari értékesítés:**

- **Kékesi Gábor**  
[gabor.kekesi@alvin-ltd.com](mailto:gabor.kekesi@alvin-ltd.com)  
Key Account Manager, Építészmérnök

#### **Gép és munkavédelem értékesítés:**

- **Fogarassy Márton**  
[fogarassy.marton@alvin-ltd.com](mailto:fogarassy.marton@alvin-ltd.com)  
Gépészmérnök

#### **Egyéb:**

- **Tóth Livia**  
[toth.livia@alvin-ltd.com](mailto:toth.livia@alvin-ltd.com)
- **Bordás Katalin**  
[katalin.bodrdas@alvin-ltd.com](mailto:katalin.bodrdas@alvin-ltd.com)



**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

**Alvin Kereskedőház Zrt.**  
H-2092 Budakeszi Cserzei u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

