



Alvin Kereskedőház Zrt.

Gyanta típusok és segédanyagok



Tartalom:

Poliészter és vinilészter gyanták	3
<i>Lamináló poliészter gyanták</i>	<i>3</i>
<i>Öntő poliészter gyanták</i>	<i>5</i>
<i>Szerszám poliészter gyanták</i>	<i>5</i>
<i>Vegyszerálló poliészter gyanták</i>	<i>6</i>
<i>Vinilészter gyanták</i>	<i>7</i>
<i>Poliészter, vinilészter segédanyagok</i>	<i>8</i>
<i>Erősítő anyagok poliészter, vinilészter gyantákhoz</i>	<i>10</i>
Epoxi gyanták	16
<i>Epoxi lamináló gyanták</i>	<i>16</i>
<i>Epoxi öntő gyanták</i>	<i>18</i>
<i>Epoxi padlógyanták</i>	<i>18</i>
<i>Epoxi bevonó gyanták</i>	<i>19</i>
<i>Epoxi gyanták segédanyagai</i>	<i>20</i>
<i>Epoxi gyanták erősítőanyagai</i>	<i>21</i>



Poliészter gyantáinkat kis és nagy mennyiségben, különböző kombinációkban (előgyorsított, tixotróp, alacsony sztirolkibocsátású) forgalmazzuk. A poliészter gyanták erősítő anyaggal kombinálva, az erősítő anyag (pl.: üvegváz) jellegétől és a gyanták alaptulajdonságaitól függően különböző mechanikai tulajdonságokat biztosítanak. A legnagyobb mennyiségben nálunk előforduló alapgyanták közül a poliészter gyantákat forgalmazzuk, melyeket legnagyobb százalékban kézi laminálással dolgoznak fel.

Lamináló poliészter gyanták:

- **Előgyorsított tixotropizált gyanta – Sirester EC 0994 ATV:**

- Ortoftálsavas, előgyorsított, alacsony sztirol kibocsátású gyanta, melynek színe változik a kikötés során.
- Kiválóan használható kézi laminálás, szórás technológiákkal, kisebb csónakok, fürdő és kisebb medencék, tartályok stb. gyártása során.
- A jó kikötéshez minimum 18°C hőmérséklet szükséges, valamint az alacsony levegő páratartalom.
- Elérhető kiszerelések: 1kg; 5kg; 10kg; 25kg; 225kg; 1000kg

- **PALATAL U570 TV-01:**

- A Palatal U570 TV-01 kifejezettel kézi lamináláshoz és szálszóró eljáráshoz javasolt. A gyanta előgyorsított, tixotróp, alacsony sztirol kibocsátású, és térhálósodása során színváltás figyelhető meg.
- A kiváló mechanikai tulajdonságainak köszönhetően hajlító igénybevételnek kitett termékekhez ajánlott (pl.: íjkészítés).
- A térhálósításához ajánlott katalizátor: Promox P200TX
- Elérhető kiszerelések: 1kg; 5kg; 10kg; 25kg; 220kg



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

- **SIRESTER FSN 0850 AT:**

- Ez a poliészter gyanta kifejezetten kézi lamináláshoz javasolt. A gyanta előgyorsított, tixotróp, alacsony sztirol kibocsátású, és térhálósodása során színváltás figyelhető meg. Parafint nem tartalmaz. Hajóminősített gyanta.
- Ajánlott feldolgozási hőmérséklete: +18°C - +25°C
- A térhálósításához ajánlott katalizátor: Promox P200TX
- Elérhető kiszerelések: 1kg; 5kg; 10kg; 25kg; 225kg; 1000kg

- **Crystic 2-446 PALV:**

- Ez a poliészter gyanta kifejezetten kézi lamináláshoz és szálszóráshoz javasolt. A gyanta előgyorsított, tixotróp, alacsony sztirol kibocsátású, és térhálósodása során színváltás figyelhető meg. Parafint nem tartalmaz.
- Ajánlott feldolgozási hőmérséklete: +18°C - +25°C
- A térhálósításához ajánlott katalizátor: Promox P200TX
- Elérhető kiszerelések: 1kg; 5kg; 10kg; 25kg; 225kg; 1100kg



A poliészter öntőgyanták relatív alacsony viszkozitással rendelkeznek, kötés során történő exoterm hőfejlődésük alacsony. Magas tölthetőségüknek köszönhetően elsősorban polimerbeton, vagy "solid surface" termékek készülnek segítségükkel.

Öntő poliészter gyanták:

- **Synolite 0328-A-1 víztiszta poliészter öntő gyanta**
 - A gyanta víztiszta dísz tárgyak kiöntésére, mű víz kialakítására alkalmas. Nem önthető közvetlenül polisztirolra, ABS-re, és általában sztirolban oldható hőre lágyuló műanyagokra. Megfelelő hűtés mellett kis fogásmélységgel, alacsony fordulatszámmal és kis előtolással forgácsolható.
 - Amennyiben az katalizátor adagolási mennyisége meghaladja az 1%-ot, a gyanta törésmutatója jelentős mértékben módosul. Ez a gyanta egy előgyorsított, alacsony reaktivitású orto-ftálsavas poliészter gyanta. A termék kis exoterm csúccsal rendelkezik, alacsony polimerizációs zsugorodás és magas fényesség érhető el a polimerizáció után.
 - Elérhető kiszerelések: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg; 225kg

Szerszám poliészter gyanták:

- **Neomuld 2017-S-1 poliészter szerszámgyanta:**
 - A gyantát nulla zsugorodás jellemzi, így lehetővé teszi olyan elemek készítését, amelyek tökéletesen tükrözik, mind a felület, mind a méretek szempontjából az ősmintánk paramétereit.
 - Ugyanakkor a gyanta feldolgozása viszonylag egyszerű, mert tixotróp és magas viszkozitású alacsony nyírési sebesség mellett, így a függőleges felületekre való felhordása is megfolyás nélkül hajthatók végre.
 - Fokozott tixotróp-profil és optimális térhálósodó karakterisztikája megfelelővé teszi vastag darabok előállítására (legfeljebb 12 üvegréteg egyben laminálható).
 - Elérhető kiszerelések: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

- **Remoulds R918A0000G40 poliészter szerszámgyanta:**

- Telítetlen poliészter gyanta sztirolban oldva, töltött, előgyorsított és tixotróp. Nem tartalmaz katalizátor-indikátort (kötés közben nem vált színt) és paraffint vagy viaszt, így nem okoz delaminációt.
- Ugyan úgy használhatjuk, mint a hagyományos lamináló és szórható gyantákat. Ez a gyanta tökéletes reprodukcióra képes, mivel nullazsugorodású. Nem szükséges egyéb töltő- vagy sűrítőanyag használata, mert ez egy úgynevezett „redy to use” gyanta.
- Elérhető kiszerelések: 25kg

Vegyszerálló poliészter gyanták:

- **SIRESTER ISN 0841/AT izoftálsavas poliészter gyanta:**

- Az ISN 0841/AT paraffin-mentes, előgyorsított, tixotróp, közepes viszkozitású, kifejezetten kézi lamináláshoz ajánlott telítetlen poliészter gyanta. A térhálósításához ajánlott iniciátor: Promox P200TX, vagy magas minőségű termékek esetében Norox 925, illetve Norox 925-H.
- Ez a gyanta izoftálsavas, jó mechanikai, hőálló és vízálló tulajdonságokkal rendelkezik. Rendszeres felhasználási területe a csónakok vagy hajók bevonása.
- Elérhető kiszerelések: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg; 225kg



Vinilészter gyanták:

- **VE 45-M 90 vinilészter gyanta**

- *Az a gyanta egy epoxy-bisfenol A alapú vinilészter gyanta, melyet főként általános célú felhasználásra ajánljuk, olyan esetekben, ahol fontos a magas vegyi ellenállás. Kiváló mechanikai tulajdonságai alkalmassá teszik széles körű felhasználásra. Nem tixotropizált és nem előgyorsított.*
- *Ez a gyanta rendelkezik LOI (Lloyd Register of Shipping) minősítéssel.*
- *Elérhető kiszerelések: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg*

- **HN 800 TA 31 vinilészter gyanta:**

- *Főbb alkalmazási területe elsősorban hajók és héjszerkezetek gyártása. Felhasználása kézi laminálás és szórás technológiával is történhet. Nem paraffinos, tixotropizált és előgyorsított.*
- *Jó ellenálló képességet mutat az ozmózisal szemben. Magas a HDT értéke, rugalmas, jó a szakadási nyúlásértéke, kiváló mechanikai jellege, különösen alkalmassá teszi hajógyártás céljára, mivel a gyanta hajóminősítéssel (Lloyd Register of Shipping) is rendelkezik.*
- *Elérhető kiszerelések: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg; 225kg*

- **ATLAC 590 epoxi-novolak bázisú vinilészter gyanta:**

- *Az Atlac 590 egy kiváló termikus és vegyszerálló tulajdonságokkal rendelkező vinilészter gyanta. Tartósan ellenáll az oldószereknek, savaknak és oxidálószereknek, mint a klór.*
- *Ez a gyanta minden gyártási eljáráshoz alkalmazható, de különösen alkalmas száltekerkeselésre, centrifugális öntésre, kézi laminálásra és szórásra. Valamint kiválóan alkalmas „habarcok”/kittek készítésére.*
- *A gyanta nem előgyorsított. Ajánlott térhálósító: Norox MEKP-925H vagy Promox P250TX peroxid.*
- *Elérhető kiszerelések: 1kg; 3kg; 5kg; 10kg; 25kg; 205kg*



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

Cobalt

- **Kötésgyorsító - CIKOBALT DMA**

- Telítetlen poliészter gyanták térhálósításához, szerves peroxiddal (katalizátorral) alacsony hőmérsékleten, a kötési idő gyorsítására használják. A felhasználási mennyiséget a gyanta típushoz, az alkalmazott katalizátorhoz, és a kötési folyamathoz kell beállítani.
- Ajánlott adagolás, a gyanta tömegének 1,0 - 2,0%-a.
- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1l; 5l; 10l;

- **Aktivátor, kötésgyorsító - CIKOBALT X1 1%**

- Ajánljuk, amennyiben a telítetlen poliészter és vinilészter gyanták katalizátorral történő keveréke szobahőmérsékleten nem eredményez kellőképpen gyors térhálósodást. Ennek oka, hogy a gyanta polimerizációja csak aktivátor jelenlétében játszódik le.
- Amennyiben a gyanta alapesetben aktivátort nem tartalmaz, azt pótolni kell. Ajánlott mennyisége 0,5 – 3,0% között, de jellemzően 1%.
- Ajánlott adagolás, a gyanta tömegének 1,0 - 2,0%-a.
- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1l; 5l; 10l

Paraffin

- **Paraffinos Toluol – CR 4132**

- Az alacsony olvadáspontú paraffint tartalmazó oldat paraffinmentes gyanták utolsó rétegének és „gelcoat”-ok „topcoat”-tá alakításának elengedhetetlen adalékanyaga.
- Ajánlott adagolás gélek esetén 1%, gyanták esetén 2%.
- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1l; 5l; 10l



Sztirol

Poliészter gyanták, gélek megfelelő viszkozitásának csökkentésére szolgáló adalék anyag. maximum 3-5% használandó! Poliészter gyanták és gélek tartalmaznak sztirolt, de sokszor szükség van a viszkozitás csökkentésére, vagyis, ha a viszkozitás szám kisebb, annál könnyebben mozog az anyag mert kevés a benne lévő belső súrlódás.

- Sztirol

- A sztirol monomer a poliészter és vinilészter gyanták viszkozitását csökkentő aktív oldószer. Alkalmazásával növelhető a gyanta hígsága. Maximális adagolási mennyiség: 5%
- Elérhető kiszerelések: 100ml; 500ml; 1000ml; 5l; 10l; 20l

Aceton

- Jellegzetes szagú, illékony, tűzveszélyes oldószer poliészter, vinilészter és epoxi gyanták feldolgozásához, szerszámok tisztításához.
- Elérhető kiszerelések: 1l; 5l; 10l; 20l; 200l

Poliészter sűrítő

- HDK-N-20

- Ez a tixotropizáló adalékanyag telítetlen poliészter gyantákhoz ajánlott. Csökkenti a gyanta folyóképességét. Megfelelő mennyiségben a gyantába keverve a függőleges falakról sem folyik le az anyag. A keverést és felhordást nem akadályozza, a hatás csak akkor jelentkezik, ha az anyagot már nem mozgatjuk.
- Érdemes legalább egy nappal korábban a gyantába keverni és felhasználás előtt ismét átkeverni. A gyanta térhálósodását nem indítja el, de kismértékben rövidíti a fazékidőt.
- Adagolás igény szerint.
- Elérhető kiszerelések: 50g/1liter; 250g/5liter; 500g/10l; 1kg/20l; 10kg



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

Üvegpaplanok

Két alapvető üvegpaplan típust különböztetünk meg, a vágott-, vagy folytonos szálú. Az üvegpaplan rendezetlen üvegszálak egymáshoz ragasztásával (kémiai kötésű paplan), vagy tűzésével (mechanikai kötésű paplan) állíthatók elő. Az üvegpaplanok kereskedelemben megjelenő formájának egyik legjellemzőbb adata a négyzetméter tömeg, mely 100-900 g/m² közötti, nagyobb mennyiségben a 300-, és 450 g/m² típusokat vásárolják a feldolgozók.

Előállításukhoz 25-50 mm hosszúságú vágott üvegpázmát vagy vágott „üvegrovíng”-ot használnak, melyeket vágófejek bocsátanak keresztül. A vágófejek a szálakat 20-50 mm hosszúságú darabokra vágják (műanyag erősítésnél jellemzőbb a felső határérték). A vágott szálakat mozgó szalagra terítik (véletlenszerű elrendeződés). A szálak műgyanta alapú, por vagy emulzió alapú ragasztóanyag („binder”) tartja össze, melyet permetezéssel visznek fel a felületre. A kötőanyag biztosítja az így előállított paplan egyenletes teríthetőségét, szabhatóságát, formára alakíthatóságát. Ez ilyen módon elkészített paplanokat kémiai kötésű üvegpaplanoknak nevezik.

- **Porkötéses üvegpaplan:**

- A **100g/m²** porkötésű üvegpaplant poliészter és vinilészter gyantákhoz ajánljuk nyitó réteggként.
- A **225g/m²** súlyú porkötésű üvegpaplant kézi laminálás során általában nyitóréteggként alkalmazzák.
- A **300g/m²** súlyú üvegpaplant kézi lamináláshoz, ritkábban gépi eljárásokhoz alkalmazzák, vékonyabb formadarabok kialakítása során.
- A **450g/m²** súlyú porkötésű üvegpaplant kézi laminálás során, vastagabb formadarabok kialakításához használják.
- A **600g/m²** súlyú üvegpaplant kézi lamináláshoz, kifejezetten vastag formadarabokhoz használható. Kisebb súlyú paplanokkal szokás együtt használni.
- Egy vágottszálas üvegpaplan esetében a ragasztóanyag funkcióját betöltő kötőanyag nagymértékben befolyásolja az üvegpaplanok kezelhetőségét a feldolgozási folyamatokban. Feldolgozás során a kötőanyag a poliészter vagy vinilészter gyanták sztirol tartalma segítségével feloldódik és az üvegpaplan pázmákra esik szét. A kötőanyag típusától függően két fő paplantípust porkötésű és emulziós kötésű üvegpaplan különböztethető meg. A porkötéses típusra a kiváló impregnáló képesség, könnyebb



Szövetek:

- **Biaxiális üvegszövet:**

- Két irányban erősített üvegszövet +/- 45°. 400g/m² súlyú. Szélessége 127cm.

- **Körszövött szövetek**

A körszövött üveg vázanyagok többféle átmérővel rendelkeznek. Segítségükkel egy lépésben előállíthatók olyan végtermékek, mint például csövek. A két irányba futó szálak egymás által bezárt szöge változtatható (adott félszélességű körszövött üveg esetében ez 45°), így jól idomul akár egy kúpos felülethez is.

- Elérhető átmérők: 12mm; 20mm; 25mm; 40mm; 50mm; 60mm; 140mm



- **Roving szál – PR 440 2400 tex 086**

- A roving szálak Alkalmazható töltött és töltetlen poliészter és vinilészter gyantákhoz is. Fő felhasználási technológiája a szórás, pultrúzió stb.
- Elérhető mennyiség: tekercs ~20kg



Alvin Kereskedőház Zrt.

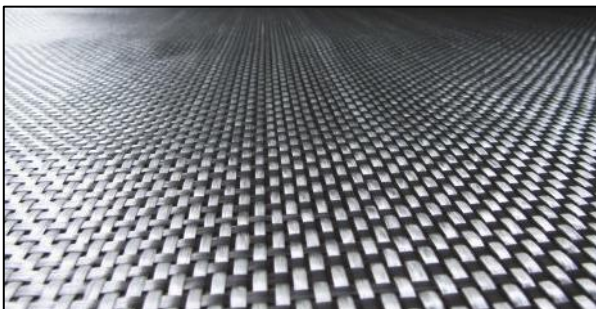
H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

- Roving szövet – 500g/m²:

- Ez a roving szövet kifejezetten poliészter és vinilészter gyantákhoz használható. Az említett mátrixgyantákkal kombinálva merev kompozitszerkezetet alakít ki.
- Az üvegszövet folytonos szálból – elsősorban „üvegroving”-ból – készített termék. Az üvegszövetek mechanikai-szilárdsági értékeik szempontjából a kompozit ipar számára a legjelentősebbek. Tekercs szélesség: 100cm

○ Elérhető változatok:
200g/m²; 220g/m²; 300g/m²;
320g/m²; 500g/m²; 580g/m²;
800g/m²



- Üvegszalagok:

- Ez a 200g/m² súlyú üvegszalag poliészter és vinilészter gyantákkal használható. Fő felhasználása helyi erősítések, élek, terhelési pontok mentén.
- Elérhető az alábbi szélességekben:
10mm; 25mm; 30mm; 35mm; 40mm; 50mm; 100mm



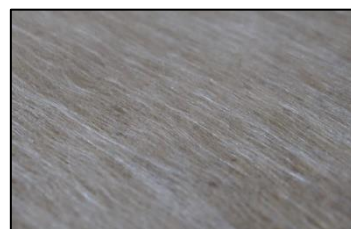
- Unidirekcionális üvegszövet:

- Ez a 500g/m² (300g/fm) súlyú egy irányba rendezett szálakból felépített üvegszövet poliészter és vinilészter gyantákkal használható.
- Elérhető szélességek: 60cm



- Üvegszövetek

- Az üvegfátylak elsődleges szerepe a formatestek gélfelületi oldalán történő szál-átnyomódás megakadályozása, és a felületi ütésszilárdság növelése.
- Az üvegfátyol sok tekintetben hasonlatos az üvegpaplanok felépítéséhez, mivel nem szőtt, vágott vagy folytonos üvegszálakból készült fáttyolszerűen vékony anyag. A rendezetlen szálak összetartását általában hőre lágyuló polimerkötés biztosítja, ami a gyakorlatban azt jelenti, hogy a gyártás folyamán a terített üvegszálak meleg hengeren áthaladva a megolvadt termoplaszt anyag által összeragadnak.
- Elsőrendű szerepük a kompozit formatestek külső „gelcoat” rétegeinek minőségjavításában rejlik. A „gelcoat” és az első tényleges erősítőréteg (üvegpaplan, üvegszövet, stb.) köztes anyaga, – amely leginkább „C” üvegből készül – és használatuk a következő előnyökkel járhat:
 - Csökkenti a gyantadús felsőréteg repedezési hajlamát
 - Sima, esztétikus felület biztosít azáltal, hogy meggátolja a tényleges erősítő réteg rajzolatának kinyomódását a felszínre
 - Növeli a felület ütésszilárdságát
 - Csökkenti a felületi gyantaréteg ridegségét
 - Javítja a „gelcoat” és a tényleges erősítőréteg összeépülését, tapadó szilárdságát.
- Az üvegfátyol elsősorban a kézi rétegelésnél és a folyamatos lemezgyártási technológiáknál bír jelentőséggel.



Alvin Kereskedőház Zrt.

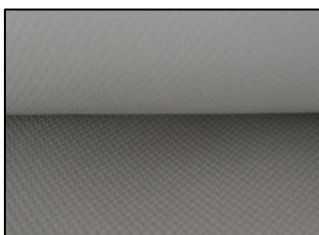
H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

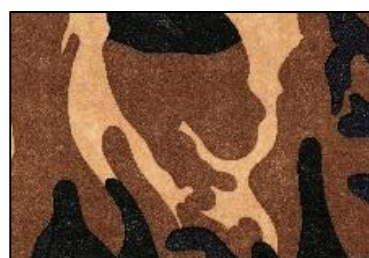
Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

Szövetek:

- Üvegszövetek

- Termékeinket főként epoxi gyantából készült kompozit termékekhez ajánljuk, ugyanakkor használhatóak poliészter és vinilészter gyantákkal is. Rétegrendépítés sok esetben megkívánja a kitüntetett irányú erősítéseket, továbbá külső, dekoratív felületek készítését.
- Elérhető grammsúlyok 100cm széles 1/1 szövésű tekercsek esetén:
110g/m²; 163g/m²; 195g/m²; 280g/m²; 306g/m²; 309g/m²
- Elérhető grammsúlyok 100cm széles 2/2 szövésű tekercsek esetén:
80g/m²; 100g/m²; 140g/m²; 200g/m²; 220g/m²; 390g/m²
- Elérhető grammsúlyok 110cm széles 1/1 szövésű tekercsek esetén:
23g/m²; 50g/m²
- Elérhető grammsúlyok 120cm széles 2/2 szövésű tekercsek esetén:
211g/m²
- Elérhető grammsúlyok 127cm széles 1/1 szövésű tekercsek esetén:
330g/m²





Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.

Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24

Email: info@alvin-ltd.com

www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538

Adószám: 25340365 - 2 - 41

Az epoxi gyantarendszerek két komponensűek, melyet kisebb mértékű zsugorodás jellemez. Hőállósága, vegyszerállósága és általánosságban jobb mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik a poliészter gyantához képest. Felhasználási területei megegyeznek a poliészterével. A komponensek aránya általában 100: 20-50 közötti, amit a lehető legpontosabban kell súly szerint bemérni. Ezen felül hőkezelést igényel a végső tulajdonságok elérése érdekében. Az epoxi gyanták két komponensű szettekben kínáljuk és nincs a poliészterekhez hasonló, általánosan használható B komponense.

Epoxi lamináló gyanták:

- EC 130 LV:

- Ajánljuk nagy igénybevételnek kitett kis és közepes méretű kompozit alkatrészek gyártásához. Az alapanyagból gyártott termékek jellemzően csónakok, modell repülőgépek, különféle verseny járművek, sport alkatrészek.
- Elérhető lassú, közepes és gyors térhálósítókkal egyaránt, különféle kisserelésekben.

- EPOLAM 2017:

- Jó mechanikai tulajdonságú, alacsony viszkozitású gyanta, ami LOI minősítéssel is rendelkezik. Kimondottan ajánlott kézi lamináláshoz, vákuum technológiához és alacsony nyomású injektáláshoz.
- Elérhető lassú, közepes és gyors térhálósítókkal egyaránt, különféle kisserelésekben.

- LR 285:

- Ez az epoxi gyanta repülőgép minősítéssel rendelkezik. Nagyon jó mechanikai és termikus tulajdonságokkal rendelkezik. Egyaránt használható karbon, kevlár és epoxi gyantákhoz ajánlott üvegszálal erősítőanyagokkal.
- Kifejezetten ajánlott sárkányrepülő, motoros repülő, hajók, egyéb hajógyártás termékekhez, modell repülőgépekhez, öntőformákhoz és szerszámokhoz.
- Elérhető lassú, közepes és gyors térhálósítókkal egyaránt, különféle kisserelésekben.



- SR 5550:

- Ezt a gyantát kifejezetten tengeren használatos kompozit hajók építésére ajánljuk ragasztóként, laminátum készítésére, valamint a fatest megvédésére. Minden féle fatípussal kompatibilis. A rendszer kis viszkozitású és nem hajlamos a kristályosodásra. Magasfényű, UV stabil, szennyeződésmentes felületet biztosít, valamint alacsony mérgező hatással rendelkezik.
- Elérhető öt különböző gyorsaságú térhálósítóval, ami lehetővé teszi a megfelelő munkavégzési idő szabályozását.

- SR 8500:

- Jó mechanikai tulajdonságú, alacsony viszkozitású gyanta, ami LOI minősítéssel is rendelkezik. Kimondottan ajánlott kézi lamináláshoz, injektáláshoz, száltekercseléshez, hideg és meleg nyomásos öntéshez, ragasztáshoz.
- Elérhető öt különböző gyorsaságú térhálósítóval, ami lehetővé teszi a megfelelő munkavégzési idő szabályozását.

- SR Surf clear:

- Ez a gyanta rendszer kiválóan használható bevonó gyantaként. Használható epoxi gyantához ajánlott üvegszálas, karbon, kevlár és poliészter szálból készített erősítőanyagokkal. Kiváló termo-mechanika tulajdonságú, UV álló alapanyag.
- Használható poliuretán, valamint térhálós és lineáris PVC maganyagokkal egyaránt.



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

Epoxi öntő gyanták

- **EC 141 NF:**

- Ez az epoxi gyanta rendszer alacsony viszkozitással rendelkezik, víztiszta, töltőanyagoktól mentes. Kifejezetten ajánljuk öntéshez, vákuum öntéshez. Szobahőmérsékleten kiköttethető.
- Elérhető két féle térhálósítóval.

- **Translux D150:**

- Ez az epoxi gyanta rendszer alacsony viszkozitással rendelkezik és víztiszta. Kifejezetten ajánljuk kisebb tárgyak, növények, rovarok stb. kiöntésére.
- Legfeljebb ajánlott öntési mennyiség 200gramm, nagyon jó UV állóság jellemzi. A térhálósító arányát változtatva rugalmas is tud lenni.

Epoxi padló gyanták

- **Alapozó réteg:**

- Az epoxi padló rendszerek esetén szükség van alapozó réteg felvitelére. A réteg két komponensből áll, amit a lehető legpontosabban kell bemérni súly szerint. Feladata az alapréteg (pl. beton) pormentessé tétele, kapcsolóréteggént funkcionál.
- Típusa: Epidian 6011.

- **Fedő réteg:**

- A fedőréteg az alapozó rétegre kerül rá, ez biztosítja a végső mechanikai és vegyszerálló tulajdonságokat. Ez a gyanta minden esetben egy színezett fedőréteg.
- Típusa: Epidian 664.



Bevonó gyanták

- SR 5550:

- Ezt a gyantát kifejezetten tengeren használatos kompozit hajók építésére ajánljuk ragasztóként, laminátum készítésére, valamint a fatest megvédésére. Minden féle fatípussal kompatibilis. A rendszer kis viszkozitású és nem hajlamos a kristályosodásra. Magasfényű, UV stabil, szennyeződésmentes felületet biztosít, valamint alacsony mérgező hatással rendelkezik.
- Elérhető öt különböző gyorsaságú térhálósítóval, ami lehetővé teszi a megfelelő munkavégzési idő szabályozását.

- SR Surf clear:

- Ez a gyanta rendszer kiválóan használható kézi laminálás technológiával. Használható epoxi gyantához ajánlott üvegszálás, karbon, kevlár és poliészter szálból készített erősítőanyagokkal. Kiváló termo-mechanika tulajdonságú, UV álló alapanyag.



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538

Adószám: 25340365 - 2 - 41

- **Epoxi hígító:**

- Felhasználható epoxi gyanták hígítására. A használandó mennyisége függ az epoxi gyanta típusától.
- Ajánljuk 1dl; 5dl; 1l; 5l; 10l-es kiszerelésekben.

- **Epoxi sűrítő:**

- Ezt az alapanyagot epoxi és vinilészter gyanták sűrűbbé tételéhez ajánljuk. Csökkenti a gyanta folyóképességét, megfelelő mennyiségben a gyantába keverést követően a függőleges falakról sem folyik le az alapanyag. Nem akadályozza a keverést és a felhordást. A hatás csak akkor jelentkezik, ha az anyagot már nem mozgatjuk.
- Ajánlott a sűrítő felhasználást megelőző napon bele keverni a gyantába, majd a felhasználás előtt felkeverni azt. A segédanyag nem befolyásolja a térhálósodását, viszont minimálisan csökkenti a fazékidőt.
- Típusa: HDK-H-15.



Szénszövetek

A szénszálból készült termékek súlyra vonatkoztatott mechanikai tulajdonság értékei felülmúlják az üvegszálból készült termékek, sőt egyes acélszerkezetek anyagait is.

A nagyrészt szénatomokból álló, különlegesen vékony (0,005–0,010mm-es) szénszálak kompozitipari felhasználásának legnagyobb hányadát; a szénszövet teszi ki, melyet az üvegvasz szövethez hasonlóan alkalmaznak. Mátrixanyagként leginkább epoxi rendszerekhez használatos, de feldolgozható poliészter,- vagy vinilészter gyantákkal is.

Leginkább az üveg vázanyagnál jobb mechanikai tulajdonságai miatt alkalmazzák drasztikus mechanikai igénybevételnek kitett termékekhez (árboc, hajó, kerékpár, repülőgép, széllapát, stb.), de előszeretettel használják esztétikai célokra (karosszéria elemek, bútorzat) is. A szén és grafit szál szilárdságuknak és hőállóságuknak köszönhetően acélszerkezetek helyettesítésére vagy hőálló szénszál kerámia kompozitok előállításához is megfelel.

- Karbon szöveink elérhetőek: 120g/m²; 160g/m²; 200g/m²; 245g/m² stb. grammsúlyokkal.
- Kínálunk vászon és sávoly szövési karbon szöveteket is. Ezeken felül unidirekcionális 3K elemiszál vastagságú szénszövetet is biztosítunk vevőink számára, ami kifejezetten epoxi gyantával való laminálásra alkalmas.
- Unidirekcionális szöveink elérhetőek: 80g/m²; 400g/m²; 500g/m² grammsúlyokkal.
- Körszövött szén szöveink könnyedén alkalmazhatóak különféle méretű idomok készítésére. Elérhető szélességek: 5mm; 10mm; 20mm; 25mm; 30mm; 35mm; 50mm; 100mm.



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24
Email: info@alvin-ltd.com
www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538
Adószám: 25340365 - 2 - 41

Kevlárszövetek

Az aramid szövetek felhasználása ütésálló szerkezetek kialakításánál jelentős, ahol a kívánt mechanikai-szilárdság és rugalmassági paraméterek biztosításához rugalmas epoxigyantákkal érdemes kombinálni.

Az aramid szálak magas hőállóságú és kiváló mechanikai tulajdonságú szintetikus szálak. Rövidített kémiai elnevezésük, "aromás poliamid". Leginkább a repülőgép-, és a hadipar alkalmazza őket. Az aramid szálakat, szöveteket legelterjedtebben hirtelen erőbehatásoknak kitett, nagy energiaelnyelő képességük (rugalmas) miatt kartervédőkhöz (kavicsfelverődések), vagy ballisztikus célokra (golyóálló mellények, panelok, stb.) használják, de nagysebességű versenyhajók pilótafülkéinek kialakításához vagy kerékpár abroncsok gyártásához is használják.

További tulajdonságai:

- Az aramid szál nem olvad meg, csak szenesedik. Éghető, de önkioltó tulajdonságú anyag. Magas 410 °C-os hőmérsékleten bomlik.
- Az aramid szálakat – ellentétben az üvegszállal – nem felületkezelik, mivel nem áll rendelkezésre megfelelő tapadáskövetítő anyag. Szerencsére a legtöbbször használt mátrixanyag, az epoxigyanta igen jól tapad közvetlenül az aramidra, ezért az anyagot csak szövés után vizes mosásnak vetik alá.
- Az aramid hajlamos a levegő nedvességtartalmának felvételére, amely akár 7% víz megkötését jelentheti. Tekintve, hogy egyes szabványok szerint (repülőipari) 3%-nál nagyobb nedvességtartalmú szövetet nem szabad felhasználni. Hosszabb ideje tárolt aramidot felhasználás előtt 80-120 °C-on 1-10 órán át szárítani kell.
 - Kevlárszöveteink elérhetőek: 173g/m² grammsúllyal, sávoly szövésű kivitelben.
 - Kínálunk még karbon-kevlárszövetet is: 210g/m² grammsúllyal, sávoly szövésű kivitelben.



Megközelíthetőségünk:

GPS koordinátáink:

É 47° 30' 00.7" x K 18° 54' 41.5"



ALVIN-Kereskedőház Zrt.

Megközelítés:

Budapest felől: M1/M7 autópálya felől, a törökbálinti 14-es kijáratról kiérve, forduljunk balra, Budakeszi irányába, a lámpás kereszteződéshez érve haladjunk tovább egyenesen. Ez után elérünk egészen Budakeszi első lámpás kereszteződéséig. Itt haladjunk tovább egyenesen a Budakeszi TESCO mellett haladva az út végéig, forduljon balra majd bal oldalon a MEWA után közvetlenül megtalálják telephelyünket.

Balaton felől: M7 autópálya Törökbálinti kijárat után balra fordulunk, majd haladunk egészen a körforgalomig, a 2. kijáraton tovább haladunk az aluljáró felé. Az aluljárót elhagyva tovább haladunk egyenesen a lámpás kereszteződésig.

A lámpás kereszteződéshez érve egyenesen áthaladunk, majd tovább haladva elérünk egészen Budakeszi első lámpás kereszteződéséig. Itt haladjunk tovább egyenesen a Budakeszi TESCO mellett haladva az út végéig, forduljon balra majd bal oldalon a MEWA után közvetlenül megtalálják telephelyünket.



Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.

Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24

Email: info@alvin-ltd.com

www.alvinshop.hu

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538

Adószám: 25340365 - 2 - 41

Elérhetőségeink, nyitvatartás:

- Nyitvatartás:

- Hétfő-csütörtök: 8:00 – 16:00
- Péntek: 8:00 – 15:00

- Rendelésfelvétel:

- aruhas@alvin-ltd.com e-mail címen
- <https://www.alvinshop.hu> webshopon
- személyesen

- Műszaki szaktanácsadás:

- info@alvin-ltd.com e-mail címen
- +36 23 44 55 10 telefonszámon, szerdán és pénteken: 9:00 – 14:00

- Egyéb információ kérés:

- info@alvin-ltd.com e-mail címen

- További csatornák:

- <https://www.facebook.com/alvinplast>
- <https://www.youtube.com/user/AlvinPlast>



Kollégáink elérhetőségei:

Cégvezető:

- **Takács Roland**
roland.takacs@alvin-ltd.com
Tooling

Logisztikai vezető:

- **Bauer Ferenc**
bauer.ferenc@alvin-ltd.com

Kompozit értékesítés:

- **Kovács Viktória**
kovacs.viktoria@alvin-ltd.com
Key Account Manager, mérnök
- **Bartók Viktória**
bartok.viktoria@alvin-ltd.com
Kompozit mérnök
- **Csányi Erika**
csanyi.erika@alvin-ltd.com
Vegyészmérnök

Építőipari értékesítés:

- **Kékesi Gábor**
gabor.kekesi@alvin-ltd.com
Key Account Manager, Építészmérnök

Gép és munkavédelem értékesítés:

- **Fogarassy Márton**
fogarassy.marton@alvin-ltd.com
Gépészmérnök

Ügyfélszolgálat:

- **Tóth Livia**
toth.livia@alvin-ltd.com
- **Bordás Katalin**
katalin.bordas@alvin-ltd.com

