



# Alvin Kereskedőház Zrt.

## Maganyagok



## Tartalom:

---

<b>Maganyagok.....</b>	<b>3</b>
<i>PUR maganyagok.....</i>	<i>3</i>
<i>PVC maganyagok.....</i>	<i>4</i>
<i>PET maganyagok.....</i>	<i>6</i>
<i>Balzafa maganyagok.....</i>	<i>6</i>
<i>Parafa maganyagok.....</i>	<i>7</i>
<i>Szintetikus maganyagok.....</i>	<i>8</i>
<i>Spherecore S.....</i>	<i>8</i>
<i>Spherecore SP.....</i>	<i>9</i>
<i>Spherecore SBC.....</i>	<i>10</i>
<i>Egyéb maganyagok.....</i>	<i>10</i>
<i>Parabeam termékek.....</i>	<i>10</i>



## PUR maganyagaink:

### - 35kg/m<sup>3</sup> habtábla:

- *Általános felhasználási területei: maganyagként használják szendvics panelek, tartályok, csövek, hajók, hideg szobák és egyéb ipari felhasználások során.*
- *PUR maganyagaink jellegzetesen sárga színűek. Az alapanyagot táblás és blokkos formákban kínáljuk partnereink számára. Könnyen vágható, csiszolható, formázható.*
- *Több mint 90%-ban zárt cellás alapanyag, ez által nem képes nagy mennyiségű folyékony anyag felvételére. Nyomószilárdsága min. 175kPa, hajlító szilárdsága min. 300kPa, szakítószilárdsága min. 200kPa.*
- *Elérhető vastagságok:*
  - 10mm; 15mm; 20mm; 25mm; 30mm; 40mm; 50mm; 100 mm, stb.
- *Standard táblaméretetek:*
  - 2000x1000mm; 2000x1250mm; 2500x1000mm; 2500x1250mm

### - 40kg/m<sup>3</sup> habtábla:

- *PUR maganyagaink jellegzetesen sárga színűek. Az alapanyagot táblás és blokkos formákban kínáljuk partnereink számára.*
- *Általános felhasználási területei: maganyagként használják szendvics panelek, tartályok, csövek, hajók, hideg szobák és egyéb ipari felhasználások során.*
- *Több mint 90%-ban zárt cellás alapanyag, ez által nem képes nagy mennyiségű folyékony anyag felvételére. Nyomószilárdsága min. 200kPa, hajlító szilárdsága min. 400kPa, szakítószilárdsága min. 200kPa.*
- *Elérhető vastagságok:*
  - 10mm; 15mm; 20mm; 25mm; 30mm; 40mm; 50mm; 100 mm, stb.
- *Standard táblaméretetek:*
  - 2000x1000mm; 2000x1250mm; 2500x1000mm; 2500x1250mm



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**

**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

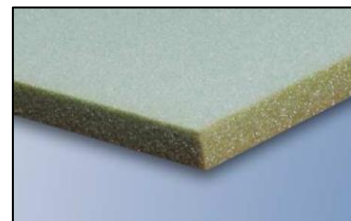
## PVC maganyagok

### - 60kg/m<sup>3</sup> habtábla:

- A habtáblák, jelentős súlynövekedés nélküli merevséget és hajlítoszilárdságot biztosítanak a kompozitiparban gyártott termékek számára. Zárt cellás, térhálósított polimer hab, ami kombinálja
- A maganyagok alkalmazásával kialakított szendvicsszerkezeteket a különféle panel- és felépítménygyártásban, valamint a közlekedési eszközök, mint pl. a hajók, autó karosszéria elemek stb. kialakításánál előszeretetten használt anyagok.
- *Anyagánál fogva nem porlik, minimális vizet tud felvenni, kiváló kémiai ellenállóképessége van. A finomcellás struktúra, kiválóan ragasztható felületet biztosít.*
- *Elérhető kialakítások:*
  - *síma, ragasztott, irdalt, üvegre kasírozott és ezek kombinációi*
- *Táblaméretetek:*
  - *1150x2450mm; vastagság: 5-70mm között*

### - 80kg/m<sup>3</sup> habtábla:

- A habtáblák, jelentős súlynövekedés nélküli merevséget és hajlítoszilárdságot biztosítanak a kompozitiparban gyártott termékek számára. Zárt cellás, térhálósított polimer hab, ami kombinálja
- A maganyagok alkalmazásával kialakított szendvicsszerkezeteket a különféle panel- és felépítménygyártásban, valamint a közlekedési eszközök, mint pl. a hajók, autó karosszéria elemek stb. kialakításánál előszeretetten használt anyagok.
- *Anyagánál fogva nem porlik, minimális vizet tud felvenni, kiváló kémiai ellenállóképessége van. A finomcellás struktúra, kiválóan ragasztható felületet biztosít.*
- *Elérhető kialakítások:*
  - *síma, ragasztott, irdalt, üvegre kasírozott és ezek kombinációi*
- *Táblaméretetek:*
  - *1020x2180mm; vastagság: 3-68mm között*



## - 100kg/m<sup>3</sup> habtábla:

- A habtáblák, jelentős súlynövekedés nélküli merevséget és hajlítószilárdságot biztosítanak a kompozitiparban gyártott termékek számára. Zárt cellás, térhálósított polimer hab.
- A maganyagok alkalmazásával kialakított szendvicsszerkezeteket a különféle panel- és felépítménygyártásban, valamint a közlekedési eszközök, mint pl. a hajók, autó karosszéria elemek stb. kialakításánál előszeretetten használt anyagok.
- *Anyagánál fogva nem porlik, minimális vizet tud felvenni, kiváló kémiai ellenállóképessége van. A finomcellás struktúra, kiválóan ragasztható felületet biztosít.*
- *Elérhető kialakítások:*
  - *sima, ragasztott, irdalt, üvegre kasírozott és ezek kombinációi*
- *Táblaméretetek:*
  - *950x2050mm; vastagság: 3-60mm között*

## - 60kg/m<sup>3</sup> habtábla – sérülés álló:

- A habtáblák, jelentős súlynövekedés nélküli merevséget és hajlítószilárdságot biztosítanak a kompozitiparban gyártott termékek számára. Zárt cellás, lineáris, termoplasztikus polimer hab, ami extra erős, nehezen török.
- A maganyagok alkalmazásával kialakított szendvicsszerkezeteket a különféle panel- és felépítménygyártásban, valamint a közlekedési eszközök, mint pl. a hajók, autó karosszéria elemek stb. kialakításánál előszeretetten használt anyagok.
- *Anyagánál fogva könnyen hőformázható, méretstabil kiválóan ellenáll fásasztásos igénybevételnek, biológiailag nem bontható. Jó a hang és hőszigetelő képessége. A finomcellás struktúra, kombinálja a nagy nyújthatóságot és a kiváló ragaszthatóságot.*
- *Elérhető kialakítások:*
  - *sima, ragasztott, irdalt, üvegre kasírozott és ezek kombinációi*
- *Táblaméretetek:*
  - *1350-3000mm; vastagság: 5-50mm között*



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**

**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## PET maganyagok

### - 105kg/m<sup>3</sup> habtábla:

- A habtáblák, jelentős súlynövekedés nélküli merevséget és hajlítoszilárdságot biztosítanak a kompozitiparban gyártott termékek számára.
- A maganyagok alkalmazásával kialakított szendvicsszerkezeteket a különféle panel- és felépítménygyártásban, valamint a közlekedési eszközök, mint pl. a hajók, autó karosszéria elemek stb. kialakításánál előszeretetten használt anyagok.
- *Ez egy zárt cellás, termoplasztikus és újrahasznosítható polimer hab, ami nagyon jó mechanikai tulajdonsággal és kiemelkedő ár/érték aránnyal rendelkezik. Nagyon jól ellenáll a fásztásnak, kémiailag stabil, UV álló és minimális vizet képes felvenni. Minden féle gyantához és technológiához használható.*
- *Elérhető kialakítások:*
  - *sima, ragasztott, irdalt, üvegre kasírozott és ezek kombinációi*
- *Táblaméretek:*
  - *610x1120mm; vastagság: 5-100mm között*



## Balzafa maganyagok

### - 109-285kg/m<sup>3</sup> súlyú táblák:

- A balzafa, jelentős súlynövekedés nélküli merevséget és hajlítoszilárdságot biztosítanak a kompozitiparban gyártott termékek számára.
- A maganyagok alkalmazásával kialakított szendvicsszerkezeteket a különféle panel- és felépítménygyártásban, valamint a közlekedési eszközök, mint pl. a hajók, autó karosszéria elemek stb. kialakításánál előszeretetten használt anyagok.
- *A balzafa a gyártó által kemencében kiszáritásra került. Extrém jó a szilárdság/merevség és súly relációja, kiválóan kötődik mindenfajta gyantához és ragasztóhoz. Alkalmos a legtöbb feldolgozási technológiához. Jól bírja a hőmérsékletingadozást, nem tűzveszélyes (-212°C - +163°C), ellenáll a különféle kémiai anyagoknak. Megújuló anyagforrás.*
- *Jellemző kialakítások:*
  - *sima, irdalt*
- *Elérhető tábla és tekercselt lemez formákban:*
  - *610x1220mm vastagság: 4,7-100mm között*
  - *610x1220mm vastagság: 4,7-50mm között*



## Parafa maganyagok

### - NL10

- A parafa alapanyag granulátumokat méret alapján csoportosítják, majd speciálisan összekapcsolják azokat. Zárt cellás, vizet nem képes felvenni. Granulátum mérete 2/3mm, natúr színű.
- *Kifejezetten ajánlott vákuumzsákos technológiákhoz és kézi laminálás technológiákhoz egyaránt. Lyuggatott, ez által a laminálandó gyanta könnyebben át tud hatolni az alapanyagon. Kis sűrűsége, nagy nyomószilárdsága miatt gyakran használt alapanyag. Alkalmas poliészter, vinilészter, epoxi, poliuretán gyantákhoz is.*
- *Jellemző vastagságok: 2-13mm között.*
- *Elérhető tábla és tekercselt lemez formákban is.*



### - NL20

- A parafa alapanyag granulátumokat méret alapján csoportosítják, majd speciálisan összekapcsolják azokat. Zárt cellás, vizet nem képes felvenni. Granulátum mérete 2/3mm, natúr színű.
- *Kifejezetten ajánlott vákuumzsákos technológiákhoz és kézi laminálás technológiákhoz egyaránt. Lyuggatott, ez által a laminálandó gyanta könnyebben át tud hatolni az alapanyagon. Kis sűrűsége, nagy nyomószilárdsága miatt gyakran használt alapanyag. Alkalmas poliészter, vinilészter, epoxi, poliuretán gyantákhoz is.*
- *Jellemző vastagságok: 2-12mm között.*
- *Elérhető tábla és tekercselt lemez formákban is.*



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## Szintetikus maganyagok:

### - **Spherecore P**

- A "Spherecore S" termoplasztikus mikrobállonnal töltött, úgynevezett volumenizált üvegszálak egymáshoz sajtolt maganyaga. A szálak a maganyag belsejében véletlenszerűen állnak, emiatt az anyag tépési ellenállása mindkét irányban egyforma.
- Alkalmazása minden esetben maganyagként, laminátum belsejében történik. Epoxi, poliuretán, poliészter és vinilészter gyantákkal impregnálható, de a sztirol tartalmú gyantákkal működik együtt a legjobban, mert a szálakat összekötő anyag sztirolban oldódik. A volumenizált üvegszálak belsejében mikrobállonok találhatók, amelyek hatékonyan csökkentik a hézagterefogatot, ezzel az átimpregnáláshoz szükséges gyanta mennyiségét. Ennek köszönhető, hogy az így kialakított szendvics-szerkezet rendkívül könnyű és erős. A termék vízfelvétele nagyon kicsi, nagyon nagy a hajlítószilárdsága, jól viseli a dinamikus igénybevételeket.

### - "Spherecore S" (üvegszál alapú) felhasználása:

- A nagy térfogatú "Spherecore S" átimpregnálásához szükséges gyanta 30 – 40 %-át célszerű az alsó oldalra felhordani. Ezt az anyaggal átnedvesített "Spherecore S"-t fordítjuk be a helyére, vagy a szerszám gyantával átkent külső felületére helyezük. Ezután impregnálható át a Spherecore „S” a teljes telítésig. A túltelítés nem lehetséges. A felesleges gyanta fedőréteget alkot a felszínen. A gyantával való nedvesítés után a compaundot a szokásos módon hengerelhetjük. Bonyolult sarkok, szélek vagy bemélyedések nyomás nélkül laminálhatók, vagy fontos illesztések kialakításához a Spherecore „S” a henger, vagy ecset növekvő nyomásával eltávolítva a levegőt, átlapolható vagy csatlakoztatható függetlenül az anyag vastagságától. A csatlakozó, vagy vastagított területek úgy alakíthatók ki, hogy fedésbe hozzuk az anyagot. Az átlapolásoknál az élek ferdén vágva is illeszthetők.

### - Fő felhasználási területe:

- Kisebb hajók építése
- Tartálykészítés
- Nagy felületű tetőkonstrukciók

### - Elérhető négyzetméter súlyok: 55g/m<sup>2</sup>; 70g/m<sup>2</sup>; 104g/m<sup>2</sup>

### - Elérhető 1 – 5mm közötti vastagságokban





## - **Spherecore SP**

- A "Spherecore SP" termoplasztikus mikrobállal töltött, vékony poliészter szálak egymáshoz sajtolt maganyaga. A szálak a maganyag belsejében véletlenszerűen állnak, emiatt az anyag tépési ellenállása mindkét irányban egyforma.
  - Alkalmazása minden esetben maganyagként, laminátum belsejében történik. Epoxi, poliuretán, poliészter és vinilészter gyantákkal impregnálható, de a sztirol tartalmú gyantákkal működik együtt a legjobban, mert a szálakat összekötő anyag sztirolban oldódik.
- "Spherecore SP" (üvegszál alapú) felhasználása:
- A nagy térfogatú "Spherecore SP" átimpregnálásához szükséges gyanta 30 – 40 %-át célszerű az alsó oldalra felhordani. Ezt az anyaggal átnedvesített "Spherecore SP"-t fordítjuk be a helyére, vagy a szerszám gyantával átkent külső felületére helyezük. Ezután impregnálható át a Spherecore „SP” a teljes telítésig. A túltelítés nem lehetséges. A felesleges gyanta fedőréteget alkot a felszínen. A gyantával való nedvesítés után a compaundot a szokásos módon hengerelhetjük. Bonyolult sarkok, szélek vagy bemélyedések nyomás nélkül laminálhatók, vagy fontos illesztések kialakításához a Spherecore „SP” a henger, vagy ecset növekvő nyomásával eltávolítva a levegőt, átlapolható vagy csatlakoztatható függetlenül az anyag vastagságától. A csatlakozó, vagy vastagított területek úgy alakíthatók ki, hogy fedésbe hozzuk az anyagot. Az átlapolásoknál az élek ferdén vágva is illeszthetők.
  - A Spherecore „S”-hez hasonló módon használható, azzal a különbséggel, hogy nagyon bonyolult alakú formákat is képes követni. Akár gömböt is laminálhatunk vele. A jobb alakíthatóság a poliészter alapanyagának köszönhető, viszont a nyírési tulajdonságai sokkal rosszabbak, mint az üvegszál alapanyagú "Spherecore S" esetében.
- Fő felhasználási területe:
- Kisebb hajók építése
  - Tartálykészítés
  - Nagy felületű tetőkonstrukciók
- Elérhető négyzetméter súlyok: 60g/m<sup>2</sup>; 90g/m<sup>2</sup>; 100g/m<sup>2</sup>
- Elérhető 2 – 5mm közötti vastagságokban



**Alvin Kereskedőház Zrt.**

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu

**Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## - **Spherecore SBC**

- Spherecore SBC (üvegből, fonalkötésű (stitch-bonded), összenyomott (compressed)) terméket jelent.
- Volumenizált E-üveg termoplasztikus mikrobállonnal töltve. Az így előállított zsinórok átmérője kb. 1 mm. A készterméket körülbelül 2/3-ára nyomják össze, emiatt a mikrobállonok közötti hézagterefogat is ugyanilyen arányban csökken. Ennek köszönhető, hogy a Spherecore „SBC” gyanta felvétele a szokásos körülbelül 600-650 gramm/mm/m<sup>2</sup> helyett mindössze körülbelül 400 gramm/mm/m<sup>2</sup>. Ezt a terméket kimondottan kézi lamináláshoz ajánlják, mert vákuumban annyira lecsökken a hézagterefogat, hogy teljesen leállhat a gyantaáramlás.
- Fő felhasználási területe:
  - Kifejezetten balsa vagy PVC-habok helyettesítésére fejlesztették ki.
- Elérhető négyzetméter súlyok: 200g/m<sup>2</sup>; 280g/m<sup>2</sup>; 330g/m<sup>2</sup>
- Elérhető vastagságok: 6mm, 8mm, 10mm

## **Egyéb maganyagok**

### - **Parabeam**

- A Parabeam termékek 3D szövési technológiával készített üveg alapanyagú maganyagok. Két sík üvegszövet függőleges irányban össze van kapcsolva. A Parabeam termékek különféle vastagságokat tudnak biztosítani a kívánalmaknak megfelelően. A termék üreges szerkezetű, ez által akár vízhűtött szerszámot is lehet készíteni.
- A kikötött kész lapok alumínium profilokkal is jól ragasztható, ez által különféle formák alakíthatók ki. Üvegszálalás kettő segítségével a termék élei lezárhatóvá válnak. Fém inzertek, csavarok beragasztására is alkalmas, melyhez poliuretán vagy epoxi alapú ragasztókat javasolunk. Üvegpaplannal, nedves állapotban összekapcsolható Paratape termékkel.



- A Parabeam termékek felhasználása:
  - A termék alsó oldalának átimpregnálásához a szükséges katalizált gyanta 40 %-át helyezük el síkfelületre. Görgőkkel egyenletesen oszlassuk el a gyantát, majd helyezük bele a Parabeam alapanyagot. Óvatosan ismét görgőzzük át a lefektetett erősítőanyagot, hogy ezzel átimpregnáljuk a gyantát. Öntsük a Parabeam alapanyagra a maradék gyanta mennyiséget és oszlassuk el görgővel. Az átitatott anyag felveszi a gyantát, a gyártott termék vastagsága kialakul, és a kikötést követően már beépíthetővé válik.
  
- Alkalmazási területei:
  - Járműipar
  - Autóipar
  - Hajóipar
  - Repülőgépipar
  
- **Paraglass**
  - Alkalmas általános célú felhasználásokhoz.
  
  - Elérhető vastagságok: 3mm, 5mm, 8mm, 10mm, 12mm, 15mm, 18mm, 22mm
  
- **Paratank**
  - Alkalmazható duplafalú tartályok készítéséhez
  
  - Elérhető vastagságok: 3mm, 4,5mm, 6mm



## Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

**Céggjegyzékszám: 01 - 10 - 048538**  
**Adószám: 25340365 - 2 - 41**

## Megközelíthetőségünk:

### GPS koordinátáink:

É 47° 30' 00.7" x K 18° 54' 41.5"



ALVIN-Kereskedőház Zrt.

### Megközelítés:

**Budapest felől:** M1/M7 autópálya felől, a törökbálinti 14-es kijáratról kiérve, forduljunk balra, Budakeszi irányába, a lámpás kereszteződéshez érve haladjunk tovább egyenesen. Ez után elérünk egészen Budakeszi első lámpás kereszteződéséig. Itt haladjunk tovább egyenesen a Budakeszi TESCO mellett haladva az út végéig, forduljon balra majd bal oldalon a MEWA után közvetlenül megtalálják telephelyünket.

**Balaton felől:** M7 autópálya Törökbálinti kijárat után balra fordulunk, majd haladunk egészen a körforgalomig, a 2. kijáraton tovább haladunk az aluljáró felé. Az aluljárót elhagyva tovább haladunk egyenesen a lámpás kereszteződésig.

A lámpás kereszteződéshez érve egyenesen áthaladunk, majd tovább haladva elérünk egészen Budakeszi első lámpás kereszteződéséig. Itt haladjunk tovább egyenesen a Budakeszi TESCO mellett haladva az út végéig, forduljon balra majd bal oldalon a MEWA után közvetlenül megtalálják telephelyüket.

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538  
Adószám: 25340365 - 2 - 41

**Alvin Kereskedőház Zrt.**  
H-2092 Budakeszi Cserzei u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: info@alvin-ltd.com  
www.alvinshop.hu



# Elérhetőségeink, nyitvatartás:

## - Nyitvatartás:

- Hétfő-csütörtök: 8:00 – 16:00
- Péntek: 8:00 – 15:00

## - Rendelésfelvétel:

- [aruhas@alvin-ltd.com](mailto:aruhas@alvin-ltd.com) e-mail címen
- <https://www.alvinshop.hu> webshopon
- személyesen

## - Műszaki szaktanácsadás:

- [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com) e-mail címen
- +36 23 44 55 10 telefonszámon, szerdán és pénteken: 9:00 – 14:00

## - Egyéb információ kérés:

- [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com) e-mail címen

## - További csatornák:

- <https://www.facebook.com/alvinplast>
- <https://www.youtube.com/user/AlvinPlast>



## Kollégáink elérhetőségei:

### Cégvezető:

- **Takács Roland**  
[roland.takacs@alvin-ltd.com](mailto:roland.takacs@alvin-ltd.com)  
Tooling

### Logisztikai vezető:

- **Bauer Ferenc**  
[bauer.ferenc@alvin-ltd.com](mailto:bauer.ferenc@alvin-ltd.com)

### Gazdasági vezető:

- **Kovács Tibor**  
[ktibor@alvin-ltd.com](mailto:ktibor@alvin-ltd.com)

### Kompozit értékesítés:

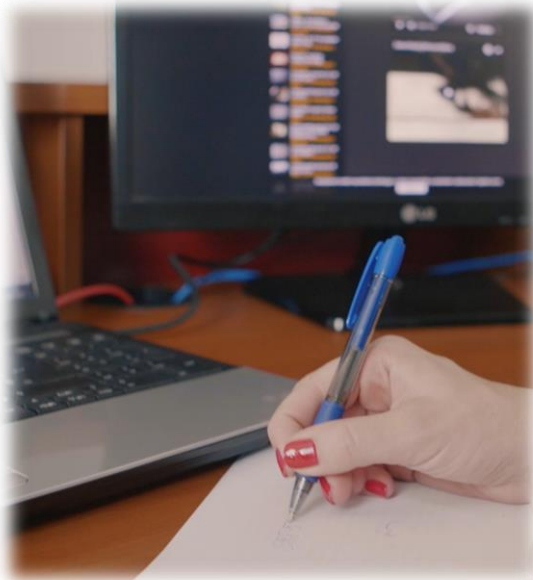
- **Kovács Viktória**  
[viktoria.kovacs@alvin-ltd.com](mailto:viktoria.kovacs@alvin-ltd.com)  
Key Account Manager, mérnök
- **Bartók Viktória**  
[bartok.viktoria@alvin-ltd.com](mailto:bartok.viktoria@alvin-ltd.com)  
Kompozit mérnök
- **Csányi Erika**  
[csanyi.erika@alvin-ltd.com](mailto:csanyi.erika@alvin-ltd.com)  
Vegyésszmérnök

### Gép és munkavédelem értékesítés:

- **Fogarassy Márton**  
[fogarassy.marton@alvin-ltd.com](mailto:fogarassy.marton@alvin-ltd.com)  
Gépésszmérnök

### Ügyfélszolgálat:

- **Tóth Livia**  
[toth.livia@alvin-ltd.com](mailto:toth.livia@alvin-ltd.com)
- **Bordás Katalin**  
[katalin.bordas@alvin-ltd.com](mailto:katalin.bordas@alvin-ltd.com)



## Alvin Kereskedőház Zrt.

H-2092 Budakeszi Cserszegi u. 12.  
Tel.: +36 23 44 55 10; Fax.: +36 23 44 55 24  
Email: [info@alvin-ltd.com](mailto:info@alvin-ltd.com)  
[www.alvinshop.hu](http://www.alvinshop.hu)

Cégjegyzékszám: 01 - 10 - 048538

Adószám: 25340365 - 2 - 41

